

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MSP - GLOBAL s.r.o.
objekt číslo 2286, Česká kalibrační služba
Dobrá 240, 739 51 Dobrá

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní víště
		min	max					
1	Posuvná měřidla dělení 0,01 mm a 0,02 mm, dělení 0,05 a 0,1 mm	0 mm	až 250 mm		30 μm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami a kroužky	KBP 7.2, KBP 7.1	
2	Třmenové mikrometry dělení 1 μm a 10 μm	0 mm	až 300 mm		3 μm	Porovnání s etalonovými koncovými měrkami	KBP 8	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

